

Section IV FAÇONNAGE DES RELIEFS LATÉRAUX

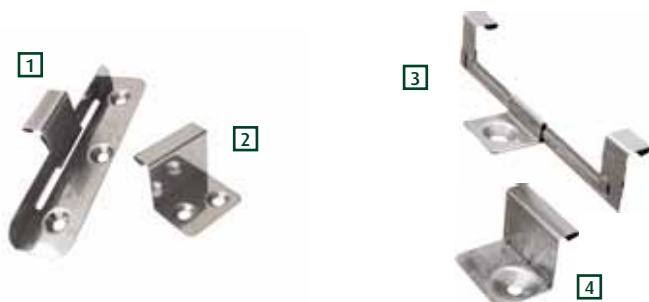
Les deux reliefs sont exécutés simultanément par profileuse.

Profil 1

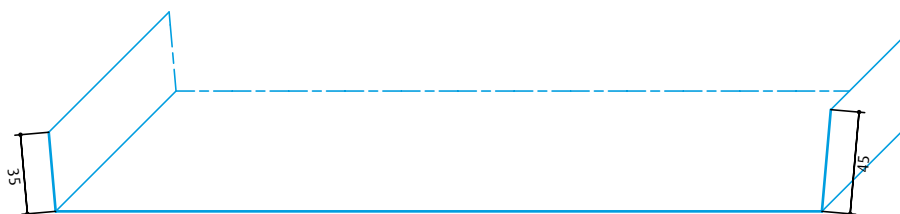


Bac à joint debout profil 1

Note :
se référer au
DTA n° 5/11-
2248 pour le
système VMZ
Patte monovis.



Profil 2



Bac à joint debout profil 2



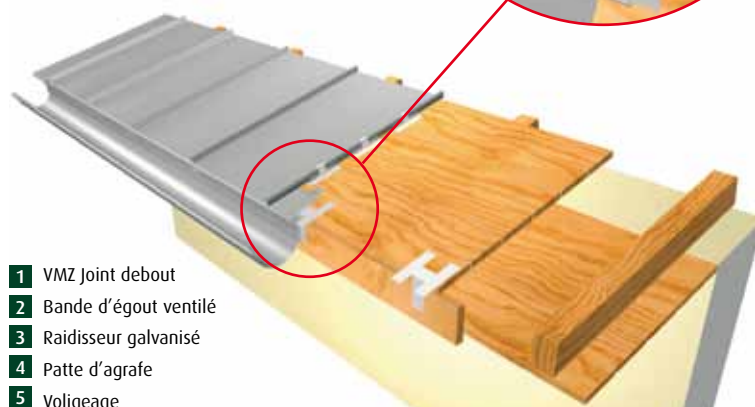
- 1 VMZ Patte coulissante type 1
- 2 VMZ Patte fixe type 1
- 3 VMZ Patte coulissante monovis
- 4 VMZ Patte fixe monovis
- 5 VMZ Patte coulissante type 2
- 6 VMZ Patte fixe type 2

1 Égout

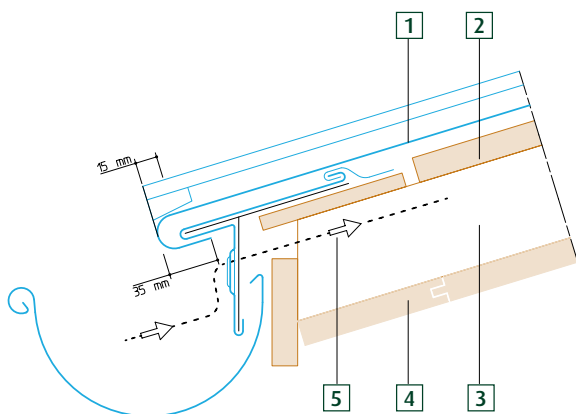
On utilise une bande d'égout continue avec raidisseurs en acier galvanisé, maintenue en tête par des pattes à feuilles. Il est conseillé d'utiliser une volige d'épaisseur plus faible que la volige courante pour absorber les sur-épaisseurs de métal.

Chaque pied de feuille comporte une pince de 35 mm agrafée sur la bande d'égout. Il est alors possible de réaliser des pieds de feuilles par pliage.

Prévoir un jeu suffisant pour le retrait et la dilatation du zinc.



- 1 VMZ joint debout
- 2 Bande d'égout
- 3 Raidisseur galvanisé
- 4 Patte d'agrafe
- 5 Voligeage



- 1 Couverture VMZ Joint debout
- 2 Volige
- 3 Chevron
- 4 Sous-face
- 5 Ventilation